

中石化石油机械股份有限公司承德江钻分公司

信息公开内容

按照《企业事业单位环境信息公开办法》第九条规定，重点监控企业公开以下信息：

一、公司基本情况

中石化石油机械股份有限公司承德江钻分公司前身为燃化部第五石油机械厂，建厂于 1970 年，后更名为承德石油机械厂，现为中国石油天然气总公司井控配套中心成员。1999 年 12 月改制加入江钻股份，成立承德江钻石油机械有限责任公司。2017 年 11 月更名为现名称，现隶属于中石化石油机械股份有限公司。

由于项目已于 1970 年建成投运，属于环评制度执行前已有企业，企业于 2000 年取得河北省工业污染源限期治理达标验收书，之后由于新的环保标准更新，以及企业设别的更新换代。根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境影响后评价管理办法（试行）》部令 第 37 号中有关规定，本项目需办理环境影响后评价手续。我公司委托承德德源项目咨询服务有限公司于 2019 年 1 月编制了环境影响后评价报告。

我公司已于 2019 年 4 月 2 日完成了企业事业单位突发环境事件应急预案，备案编号为 130802-2019-013-2，于 2021 年 8 月 15 日完取得排污许可证，证书编号为：91130802MA095HJBX4001X，有效期为：2021 年 08 月 05 日至 2026 年 08 月 04 日。

(一) 基础信息

单位名称	组织机构代码	法定代表人	生产地址	联系方式	生产经营和管理服务的主要内容、产品及规模
中石化石油机械股份有限公司承德江钻分公司	91130802MA095HJBX4	彭凯军	承德市双桥区半壁山南山5号	2159355	年产阀门3000个、管汇300套、压力容器65套

(二) 排污信息

主要污 染物名 称	特征 污染 物名 称	排 放 方 式	排 放 口 数 量	排放浓度和总量				超标 情况	执行的污染物 排放标准	核定的排放总量
二氧化 硫、氮氧 化物颗 粒物、 苯、甲 苯、二甲 苯、非甲 烷总烃	/	有组织 排放	3	DA001 喷砂房 (1500h/a)	浓度 (mg/ m³)	排放速 率 (kg/h)	排放 量 (t/a)	达标 排放	《大气污染物 综合排放标 准》 (GB16297-1996)、《工业企业 挥发性有机物 排放控制标 准》 (DB13/2322-2016)、《锅 炉大气污染物 排放标准》 (GB13271-2014)	颗粒物: 0.9970 t/a; 苯: 0.0006 t/a; 甲苯: 0.0015 t/a; 二甲苯: 0.0023 t/a; 甲苯二甲苯合计: 0.0038 t/a; 非甲烷: 0.1080 t/a; 二氧化硫: 0.0106 t/a; 氮氧化物: 0.0802 t/a
					颗粒物					
					17	0.588	0.882			
				DA002 喷漆房 (1800h/a)	颗粒物					
					4.2	0.58	0.1044			
					苯					
					0.0227	0.000311	0.0006			
					甲苯					
					0.0599	0.000821	0.0015			
					二甲苯					
					0.0946	0.0013	0.0023			
					甲苯二甲苯合计					
					0.154	0.00211	0.0038			
				非甲烷总烃						
				4.38	0.06	0.1080				
				DA003 锅炉房 (960h/a)	二氧化硫					
					6	0.011	0.0106			
					颗粒物					
					2.6	0.0049	0.0047			
					氮氧化物					
29	0.0835	0.0802								
颗粒物、 苯、甲	/	无组	/	颗粒物厂界最大浓度: 0.29mg/l;				达标 排放		/

苯、二甲 苯、非甲 烷总烃		织 排 放		苯厂界最大浓度：< 0.0015mg/l; 甲苯厂界最大浓度：< 0.0015mg/l; 二甲苯厂界最大浓度：< 0.0015mg/l; 非甲烷总烃厂界最大浓度： 1.66mg/l;			
---------------------	--	-------------	--	--	--	--	--

二、生产概况

(一) 主要生产设备

表 2-1 主要生产设备一览表

序号	车间	设备名称	型号	数量 (台)
1	机工 车间	普通车床	CY6140B	1
2		普通车床	CW6180	1
3		卧式车床	CW6180C	1
4		数显车床	CXY6140	3
5		管子螺纹车床	SI-127A	1
6		全数控车床	CK6140	1
7		数控车床	CSK630A	1
8		数控车床	CYNCP	1
9		万向摇臂钻床	ZJA3725/8	1
10		方柱立式钻床	Z5140B	1
11		立式升降台铣床	X53K-1	1
12		插床	B5050A	1
13		立式加工中心	VS800	1
14		数控车床	CK3263A	1
15		普通车床	CW6180C	1
16		普通车床	CW6180C	1
17		摇臂钻床	Z3063-1/20	1
18		普通车床	CW6180B	1
19		数控车床	CYNCP	1
20		数控立式车床	CK5112E	1
21		普通车床	CW6180C/1500	1
22		普通车床	CW6180B	1
23		普通车床	CW6180C	1
24		普通车床	CA6150	1
25		立式铣床	X53K-1	1

26	机工 车间	插床	B5032	1
27		普通车床	CW6180C	2
28		摇臂钻床	Z3050×16/2	1
29		摇臂钻床	Z3050×16/I	1
30		数控车床	CK6180	2
31		普通车床	T160×50/12	1
32		万能铣床	B1-400W	1
33		数控车床	CW6180(DG100)	1
34		普通车床	CZ6180C×10000	1
35		平面磨床	MD7130/HZ	1
36		气动打标机	FJ5000A	1
37		立式升降台铣床	B1-400K	1
38		镗床	TPX6113	1
39		高精度卧轴圆台平面磨床	MG7340	1
40		数控车床	SCK6163	2
41		卧式加工中心	HM8000	2
42		封闭母线槽	KCFW-800A/4P	1
43		普通车床	CW6180B/1500	2
44		刀具磨床	PP-32N	1
45		悬臂吊	0.5T	1
46		卧式铣镗床	T (X) 611C	2
47		钻铣床	ZX7045	1
48		卧式加工中心	HM8000	3
49		立式加工中心	SV41H	1
50		卧式铣镗床	T (X) 611C	4
51		数控车床	PUMA500	1
52	机工 车间	数控车床	PUMA480L	1
53	热处 理车 间	淬火电阻炉	RZJ3-360-12	1
54		回火电阻炉	RZJ3-230-7	1

55		井式电组炉	RJ2-110-10	1
56		高温箱式电炉	TL-1067	1
57		自控远红外电焊烘干炉	ZYH-60C	1
58	容器 车间	卷板机	W11-20x2000	1
59		板料折弯机	WA67Y-100	1
60		远红外焊条烘干箱	YHX-20 型	2
61		二氧化碳气体保护焊机	YD500KR2HGE	-
62		磁力管道切割机	CG2-11	-
63		超高压泵	3DY300/70	-
64		三辊卷板机	W11XNC-602500	-
65		二氧化碳气体保护焊机	YM-500KR2HGE	3
66		氩弧焊机	YE-300WP5HGE	2
67		中温台车炉	RT3-800-9	1
68		切割机	CG1-100	2
69		二氧化碳气体保护焊机	YD-350KR	4
70		液压摆式剪板机	QC12Y -25x2500	1
71		超高压泵	CB200-5.5	4
72		干喷砂机	DB-1	1
73	锅炉 房	天然气锅炉	4t/h	2 (一用一 备)
74		淬火炉	2.8×2×1.5	1
75		回火炉	2.8×2×1.5	1

(二) 主要生产工艺

热处理：将工件在介质中加热到一定温度并保温一定时间，然后用一定速度冷却，以改变金属的组织结构，从而改变其性能（包括物理、化学和力学性能）的工艺。比如增加或者降低金属材料的硬度、强度、弹性、韧性、塑性等。

试压检验：将装配好的设备进行调试。

喷漆：检验合格的设备进行整体喷涂面漆。

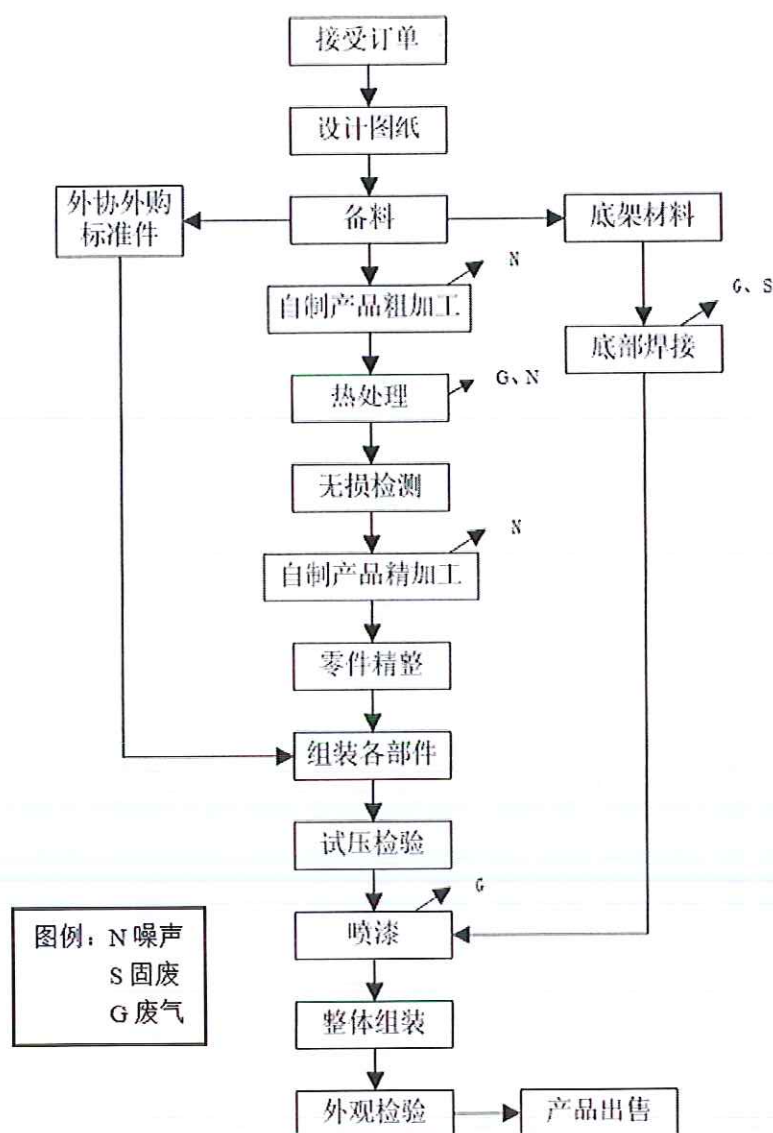


图 2.1 工艺流程图

(三) 防治污染设施的建设和运行情况

项目喷砂过程会产生细小粉尘，粉尘经喷砂机配备的布袋除尘器除尘后，经 15m 高排气筒高空排放。

项目部分工序会使用焊接，焊接过程中产生少量的焊接烟尘，项目焊接方式为电焊接，产生的焊接烟尘收集到移动式焊烟净化器进行处理后排放。

本项目设密闭喷漆、烤漆一体房一座，油漆喷涂过程中采用的外购调配好的油漆进行喷涂，之后直接加热，对喷漆后的零件进行烘烤。喷

漆废气主要的污染物以甲苯、二甲苯和非甲烷总烃为主。为减少甲苯、二甲苯及非甲烷总烃等有机废气对周围环境的影响，项目设置过滤棉+活性炭+水喷淋+UV 光催化氧化净化器+活性炭五道处理工序对产生的废气进行收集处理，深度处理后的废气经 15 米高排气筒高空排放，处理效率为 75%-82.5%，运行状况良好。

项目设有 2 台 4t/h 的燃气锅炉（一用一备），用气为焦炉煤气，产生的烟气含有 SO_2 、 NO_x 及颗粒物，烟气通过 10m 高排气筒进行高空排放。

（四）建设项目环境影响评价及其他环境保护行政许可 情况

我公司项目符合《承德市生态功能规划》及《承德市城市总体规划（2016-2030 年）》，河北省人民政府，2016 年 8 月 31 日》。

由于项目已于 1970 年建成投运，属于环评制度执行前已有企业，企业于 2000 年取得河北省工业污染源限期治理达标验收书，之后由于新的环保标准更新，以及企业设别的更新换代。根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境影响后评价管理办法（试行）》部令 第 37 号中有关规定，本项目需办理环境影响后评价手续。我公司委托承德德源项目咨询服务有限公司于 2019 年 1 月编制了环境影响后评价报告。

我公司已于 2019 年 4 月 2 日完成了企业事业单位突发环境事件应急预案，备案编号为 130802-2019-013-2，于 2021 年 8 月 15 日完取得排污许可证，证书编号为：91130802MA095HJBX4001X，有效期为：2021 年 08 月 05 日至 2026 年 08 月 04 日。

（五）突发环境事件应急预案

我公司已完成企业事业单位突发环境事件应急预案的编制，其具体内容包括突发环境事件应急预案备案表、环境应急预案及编制说明、环境风险评估报告、环境应急资源调查报告及环境应急预案评审意见，并

于 2019 年 4 月 2 日完成在承德市生态环境局双桥区分局的备案手续。

（六）年度监测方案

我公司每年根据国家标准制定监测方案，2021 年度监测方案于 12 月底制定完成，并于 2021 年 1 月在全国污染源监、测信息管理与共享平台进行公开，现每月严格按监测方案内容进行自动监测和手工监测。

（七）固废处置情况

本项目产生的固体废物主要为工作人员生活垃圾、除尘灰和生产加工过程中产生的废机油、废漆渣等危险废物。

生活垃圾集中收集后由环卫部门统一处理，除尘灰回用于生产，危险废物详细情况见下表：

序号	名称	产生环节	拟产生量	处置方式
1	废机油	机械加工	2	乐亭海畅环保科技有限公司定期转运、处置
2	废乳化液	机械加工	5	
3	废漆渣	喷漆	4	
4	废稀料	喷漆	4	
5	废显影定影液	探伤检验	0.5	
6	废活性炭	喷漆房除尘净化	0.5	
7	废过滤棉	喷漆房除尘净化	2	
8	废油桶	机械加工、喷漆	1	
9	废漆桶	喷漆	8	
10	废 UV 光氧灯管	喷漆房除尘净化	0.02	
11	废油泥	热处理淬火池	0.5	

中石化石油机械股份有限公司承德江钻分公司

2022 年 3 月 29 日

